

优化能源 · 优质生活





 CAN POWER

SmartBee-5120MT

低压电池系统

该系列磷酸铁锂电池可为各种类型的设备和系统提供可靠的电力支持，适用于高功率、安装空间有限、承载能力受限及长循环寿命的应用场景。内置BMS电池管理系统，能够管理和监测包括电压、电流和温度在内的电池信息，BMS还以平衡电池的充电和放电，延长电池的循环寿命。



-  支持1C的充放电速率
-  即插即用，最大限度地减少安装时间和成本
-  支持远程诊断和实时监测数据
-  体积小巧，节省空间，易于壁挂安装

| 电池模块 | | SmartBee-5120MT |
|-------------------|--|-----------------------------|
| 电池参数 | | |
| 电池类型 | | 磷酸铁锂 |
| 单模组电池容量 | | 5120Wh |
| 可用能量 | | 4600Wh |
| 额定电压 | | 51.2V |
| 电压范围 | | 44.8V-57.6V |
| 最大充放电速率 | | 100A |
| 放电深度 | | ≤90% |
| 循环寿命 (25°C, 0.5C) | | ≥6000次, 80% 容量保持率 |
| 可扩展性 | | 是 (4*5.12kWh) |
| 通用参数 | | |
| 通讯方式 | | RS232/CAN2.0 |
| 工作温度范围 | | 0~50°C (充电) / -10~50°C (放电) |
| 储存温度 | | -15°C~60°C |
| 冷却方式 | | 自然冷却 |
| 海拔 | | <1000m |
| 相对湿度 | | 20-95% 非冷凝 |
| 噪音 [dBA] | | <25 |
| 防护等级 | | IP20 |
| 尺寸 [H*W*D] | | 630*453*182mm |
| 重量 | | 51.2kg |

以上信息会随着产品的改进有所变化, 请以公司最新发布为准.

